

HEGESZTŐ VERSENYSZÁM

1. A szakma, versenyszám magyar és angol neve, rövid leírása.

Hegesztő / Welding

A hegesztés nagy szakértelmet és precizitást igényel. Ahhoz, hogy valaki jó szakember legyen elengedhetetlen a pontosság, kiváló koncentrációs készség és jó kézügyesség. Rendkívül fontos továbbá az önálló munkavégzési képesség, határozottság és a gyakorlatias, gyors gondolkodás.

2. Követelmények, elvárások

A Nemzetközi Versenyfeladatok jellege:

A versenyfeladat több modulból áll össze.

Az **első modul** ötvözetlen szerkezeti acél hegesztése várhatóan 4 feladat részből áll.

1. cső D114 BW tompavarrat hegesztése bármely pozícióban, bármely hegesztési eljárással (111-141-135-136), $t=8,9$ mm
2. lemez BW tompavarrat hegesztése bármely pozícióban, bármely hegesztési eljárással (111-141-135-136), $t=10$ mm
3. lemez BW tompavarrat hegesztése bármely pozícióban, bármely hegesztési eljárással (111-141-135-136), $t=16$ mm
4. lemez FW sarokvarrat hegesztése bármely pozícióban, bármely hegesztési eljárással (111-141-135-136), $t=12$ mm

A **második modul** komplex feladat, nyomástartó edény hegesztése, ötvözetlen acéllemezek és csövek felhasználásával sarokvarratos és tompavarratos kötésekkel

5. szénacél nyomástartó edény, rajz alapján összeállítás és készre hegesztés minden pozícióban 111-141-135-136 hegesztési eljárásokkal, $t=10$ mm

A **harmadik modul** rozsdamentes acéllemezekből egy doboz szerkezet készítése és előre nem ismert összetételű alumínium ötvözetből megadott szerkezet összeállítása és hegesztése.

6. alumínium doboz szerkezet rajz alapján összeállítás és készre hegesztés (csak 1 réteg) 141eljárással minden pozíció előfordul, $t=3$ mm
7. rozsdamentes acél doboz szerkezet rajz alapján összeállítás és készre hegesztés (csak 1 réteg) 141eljárással minden pozíció előfordul, $t=2$ mm

Az **első modulban lévő 4 feladat** teljesítésére 5 óra áll rendelkezésre. Értékelésük: roncsolásos és roncsolás mentes vizsgálatok az EN ISO 5817 szabvány előírásai szerint.

A **második modulban az 5-ös feladatra** (komplex hegesztési feladat) 10 óra áll rendelkezésre. Értékelés: vizuális EN ISO 5817 szabvány előírásai szerint és víznyomáspróba 70 bar.

A **harmadik modulban a 6 -os és 7 számú feladatra** 3 óra áll rendelkezésre. Értékelés: vizuális EN ISO 5817 szabvány előírásai szerint.

Felkészülés hossza, intenzitása:

A versenyre való felkészülés a Nemzeti válogató versenyt követően a kiutazásig tart, napi 8 órában.

Kiválasztási szempontok:

- szénacél lemez/cső esetén, minden pozícióban (PA...PE), minden eljárással (111, 135, 136, 141) FW/BW hibamentes hegesztése
- rozsdamentes acéllemez hibamentes hegesztése 141 eljárással
- alumínium lemez hibamentes hegesztése 141 eljárással
- angol nyelvismeret
- jó kézügyesség
- gyors reakcióidő
- jó koncentrációs készség
- pszichés és fizikai terhelhetőség
- műszaki rajz olvasási készség

Az előválogató várható időpontja, helye:

2014. január 6.,

Mátrai Hegesztéstechnikai és Szakképzési Kft. 3271 Visonta, Erőmű út 11.

3. További információ:

www.skillshungary.hu és a **www.matraheg.hu**
honlapokon, valamint

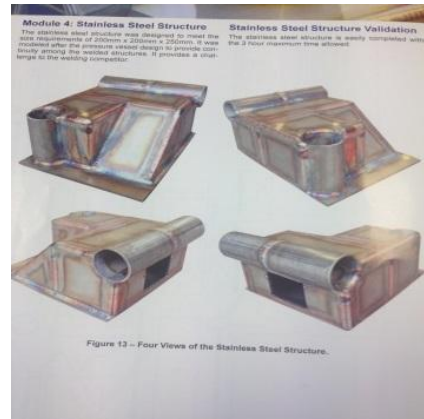
Benus Ferenc tel.: 37/528-010; e-mail: ferenc.benus@matraheg.t-online.hu

Barcsik Szilvia tel: 37/328-093; e-mail: szilvia.barcsik@matraheg.t-online.hu

Jelentkezni a versenyre a nv.skillshungary.hu és a nemzetivalogato.skillshungary.hu címeken található elektronikus jelentkezési lap és mellékleteinek kitöltésével lehet.

A jelentkezések elbírálását követően minden jelentkezőt e-mailban értesítünk a válogató versenyek helyéről, idejéről.

Fotók a Nemzetközi versenyfeladatokról:



MÁTRAI

HEGESZTÉSTECHNIKAI ÉS SZAKKÉPZÉSI KFT